

# T5: Инструкция по монтажу для лифтовых и конвейерных кабелей

## Типы ÖLFLEX® Lift, ÖLFLEX® Lift T, ÖLFLEX® Lift

### A Общие замечания

1. Монтаж кабелей должен проводиться в состоянии свободного кручения и при температуре не ниже 5°C.  
Допустимая токовая нагрузка:  
см. VDE 0298-4 / таблица T12-1, столбец C.
2. Внутренний радиус изгиба кабеля не должен быть меньше чем 40 × кабельных диаметров.
3. Наибольшая длина подвеса зависит от несущей жилы (см. технические требования). Не следует превышать максимальную нагрузку более чем на 10%.
4. Транспортировочный барабан должен быть доставлен на место монтажа. Если это невозможно, старайтесь не перекачивать барабан. Или же следует перекачивать барабан по полу только в направлении, указанном на рисунке 1.



### B Подвес кабеля

1. При подвесе кабелей в шахте разматывайте их по касательной. Осевая размотка ведёт к кручению кабеля, что приводит к трудностям во время работы (см. рисунок 2).
2. Чтобы обеспечить подвес кабеля без скручивания, следует ещё до монтажа подвесить кабель в шахте без нагрузки. Чтобы выполнить это наилучшим образом, следует начинать монтаж со дна шахты.
3. Свободное пространство между кабиной лифта и дном шахты должно быть довольно большим. Его используют для кабельной петли (см. рисунок 3).

### C Монтаж кабелей

1. Для монтажа кабелей обязательно следует использовать скобы (например скобы Lapp типа EKK и DKK). При высоте подвеса 50 м и более несущую жилу фиксируют отдельно.
2. В шахте следует фиксировать кабель не менее чем на 2 метра выше половины дистанции пробега.
3. При неравномерном движении контрольный кабель необходимо слегка перекрутить в одной из подвижных точек, пока не восстановится нормальное движение кабеля.
4. Если в подъемной системе нужно установить несколько контрольных кабелей, из технических соображений следует размещать их так, чтобы их петли расположились друг над другом на расстоянии примерно 15 м друг от друга (ступенчатая подвеска).

